

问题

| # | 项目 | 跟踪 | 主题 | 标签 |
|-----|------|----|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 350 | 未来工厂 | 场景 | 以价值体系优化、创新和重构为根本任务的五个视角及其关联关系 | digitalization, AIZEN |
| 349 | 未来工厂 | 场景 | 虚拟仿真调试 | simulation, process |
| 348 | 未来工厂 | 场景 | PMC计划打通中枢神经 | |
| 347 | 未来工厂 | 场景 | DOE实验设计 | |
| 346 | 未来工厂 | 认知 | 在订单交付与产品开发之间搭建“产品配置器桥梁” | |
| 345 | 未来工厂 | 认知 | DFM/DFA产品可制造性设计和可装配性设计 | |
| 344 | 未来工厂 | 方案 | 使用SLP+EIQ+SHA并结合仿真优化分析(算法)的规划物流仓储的案例 | logistics, supplychain |
| 342 | 未来工厂 | 认知 | DFMEA和PFMEA的应用场景 | quality |
| 341 | 未来工厂 | 认知 | EIQ+SLP在仓储物流布局设计与规划方面的应用 | logisticsplan |
| 340 | 未来工厂 | 场景 | 离散系统是什么？为啥工厂和产线可以堪称离散系统？ | simulation |
| 339 | 未来工厂 | 场景 | 人类智能七大要素 | ai, hr |
| 338 | 未来工厂 | 认知 | 可视化工具PowerBI、Tableau和Qlikview | visualization |
| 336 | 未来工厂 | 场景 | 改善家为何要用产品和工程的方法来做精益项目？ | hr, im, lean, qm |
| 334 | 未来工厂 | 认知 | 田口实验与DOE | doe |
| 330 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂的安灯系统，实现集成化的沟通和协同 | andon, visualization, supplychain |
| 329 | 未来工厂 | 场景 | SBOM,EBOM, PBOM,MBOM | ipd, visualization |
| 328 | 未来工厂 | 场景 | 销售配置器->产品BOM->采购BOM->生产BOM 联动 Super BOM | ipd, isc |
| 325 | 未来工厂 | 场景 | 供应链控制台SEE—DECIDE—ACT | supplychain, visualization |
| 324 | 未来工厂 | 场景 | 如何实现实时库存监控？ | warehouse |
| 323 | 未来工厂 | 场景 | 在客户需求变化的情况下,如何实现快速告知 PO(采购订单)要延期或Standby,并将释放的PO及时通知供应商？ | MRP, aps, erp |
| 321 | 未来工厂 | 场景 | 在不确定性的环境下如何准时或按预算交付产品或服务？ | rps, aps, AIZEN |
| 320 | 未来工厂 | 场景 | 结合数字化的SCOR模型——Orchestrate是level0的process | |
| 319 | 未来工厂 | 场景 | 供应链计划提供了APS所需的输入数据和约束条件 | aps |
| 318 | 未来工厂 | 场景 | 企业需要建立具有模型、规则和算法的计划体系 APS | pmc, aps, erp |
| 316 | 未来工厂 | 场景 | 改善家《未来工厂智能制造规划师》能力营 | aizenx, pbl, hr |
| 315 | 未来工厂 | 场景 | 基于模型的系统性布局设计方法(System Layout Planning) | slp, mbse |
| 314 | 未来工厂 | 场景 | 如何把客户需求的波动控制在供给能力内？ | mbse, slp, flexible, rps, aps, lean, im |
| 310 | 未来工厂 | 认知 | Reasoning Vs Inference | pbl |
| 300 | 未来工厂 | 认知 | 为什么要做供应链可视化平台 | supplychain, visualization |
| 299 | 未来工厂 | 场景 | 公理设计(不言自明的设计) Axiomatic Design | design, dfss, QFD |
| 298 | 未来工厂 | 场景 | 用无人机自动盘点并降低库存 | logistics, touover |

| # | 项目 | 跟踪 | 主题 | 标签 |
|-----|------|----|---------------------------------------------------|-------------------------------|
| 297 | 未来工厂 | 场景 | 装备ETO方式的总装工艺模块化设计和产品模块化设计关系 | eto, cbb, ipd |
| 296 | 未来工厂 | 场景 | 施耐德运营绩效体系 | schneider, kpi |
| 295 | 未来工厂 | 场景 | 为什么要把未来工厂当做产品来开发？ | AIZEN, digitalization |
| 294 | 未来工厂 | 场景 | 制造业质量管理数字化实施指南 | digitalquality, dfss, roadmap |
| 293 | 未来工厂 | 场景 | 如何改进数据质量？ | digitalquality, dfss |
| 292 | 未来工厂 | 场景 | 为什么要构建供应链的可视化？ | visualization, supplychain |
| 291 | 未来工厂 | 认知 | SCOR模型是一个可配置的供应链管理工具-适合软件化 | supplychain |
| 290 | 未来工厂 | 场景 | Operational Technology的正确定义和理解——OT本质上是一系列应用场景的集合。 | AIZEN |
| 287 | 未来工厂 | 场景 | PSDM和DMAIC的区别 | dmaic |
| 286 | 未来工厂 | 场景 | Quality Information Framework 质量信息框架 | digitalquality, dmaic |
| 285 | 未来工厂 | 场景 | 精益班组长能力建设 | sop, MTP |
| 284 | 未来工厂 | 场景 | GB:大规模定制化生产的业务流程 | gb, ltc |
| 283 | 未来工厂 | 场景 | GB:大规模定制化生产的设计流程 | gb, dfss, ipd |
| 282 | 未来工厂 | 场景 | GB:智能制造：虚拟工厂参考架构及模型 | futurefactory, gb |
| 281 | 未来工厂 | 场景 | gb: 智能工厂网络架构 | gb, iiot |
| 280 | 未来工厂 | 场景 | GB: 智能管理 | gb, AIZEN |
| 279 | 未来工厂 | 场景 | gb: 智能生产 | gb, smartfactory |
| 278 | 未来工厂 | 场景 | GB:智能设计 | gb, futurefactory, dfss |
| 277 | 未来工厂 | 场景 | GB：智能工厂整体框架图和数据流 | gb, futurefactory |
| 276 | 未来工厂 | 场景 | 智能制造能力成熟度模型及等级 | gb |
| 275 | 未来工厂 | 场景 | 智能制造能力成熟度评估流程及方法 | gb |
| 274 | 未来工厂 | 场景 | 仓储物流改善管理信息集成模型 | gb, AIZEN, logistics |
| 273 | 未来工厂 | 场景 | 生产过程质量管理信息集成模型 | gb, digitalquality |
| 272 | 未来工厂 | 场景 | 施耐德工厂的自动化程度很高值得跨界的制造企业学习 施耐德H型人才 | schneider, automation, hr |
| 271 | 未来工厂 | 场景 | 灯塔见闻：设备运行与维护所见 | danfoss, maas |
| 270 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：智能化生产制造现场所见 | danfoss, smartfactory |
| 269 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：设备可扩展性，产线的柔性化设计 | danfoss, maas |
| 268 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：Design for Manufacturing 人与机器人的融合改善 | danfoss, AIZEN, dfss |
| 267 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：需求预测与物料计划: 智能排产与订单跟踪 | danfoss, aps |
| 266 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：订单关联制造全过程,使各制造环节更精准更稳定 | danfoss, otd |
| 265 | 未来工厂 | 场景 | DFSS的推行 | danfoss, dfss |
| 264 | 未来工厂 | 场景 | 产品的模拟仿真 | simulation, danfoss |
| 263 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：动态生产计划-电子 SOP | danfoss, sop |

| # | 项目 | 跟踪 | 主题 | 标签 |
|-----|------|------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 262 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：制造数据的自主分析，实现智能制造的智慧决策能力 | schneider, danfoss, ai |
| 261 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：安全、环保、能源 | schneider, danfoss |
| 260 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：未来工厂应该重视网络安全管理 | security, danfoss |
| 259 | 未来工厂 | 场景 | 客户所见：可扩展的数据中台的搭建 | schneider, danfoss |
| 258 | 未来工厂 | 场景 | 基于业务需要的人员能力图谱生成 | schneider, anzenx |
| 257 | 未来工厂 | 场景 | 改善家知识管理体系 | KM, official |
| 256 | 未来工厂 | 场景 | 知识图谱(Knowledge Graph)的构建 知识工程 | schneider |
| 254 | 未来工厂 | 场景 | 如何衡量数字化投资的ROI？ 如何对数字化进行投资？ | AIZEN, futurefactory, roi, lean, im |
| 253 | 未来工厂 | 场景 | 药物实验室排程APS | aps, ai |
| 252 | 未来工厂 | 认知 | 未来工厂参访画布 | map, futurefactory |
| 251 | 未来工厂 | 认知 | AIZEN能力单元 | AIZEN, simulation, ai, futurefactory |
| 250 | 未来工厂 | 场景 | 以新型能力建设为核心路径的过程方法体系 | digitalization, AIZEN, futurefactory |
| 249 | 未来工厂 | 场景 | 数字化转型的参考架构是什么？ | digitalization, futurefactory, AIZEN |
| 248 | 未来工厂 | 场景 | 数字化转型的核心要义是什么？ | digitalization, AIZEN, futurefactory |
| 245 | 未来工厂 | 场景 | APQP与DFSS的不同是什么？ | dfss, qm |
| 243 | 未来工厂 | 认知 | What does Digital really means?by麦肯锡 | digitalization, digitalsense, smartfactory |
| 242 | 未来工厂 | Talk | 未来工厂敏捷组织建设 | Agile, futurefactory |
| 241 | 未来工厂 | 场景 | 浙江省“未来工厂”建设导则 什么是未来工厂？ | futurefactory |
| 240 | 未来工厂 | 认知 | 云原生:DevOps+持续交付+微服务+容器 | futurefactory, digitalization |
| 239 | 未来工厂 | 场景 | 普华永道：数字化工厂转型蓝图 | digitalization, futurefactory |
| 238 | 未来工厂 | 场景 | 麦肯锡：客户体验官(CEO)最应该关心的十件事 | abg, martech, dfss |
| 237 | 未来工厂 | 场景 | 未来组织的三叶草模式 | org, futurefactory |
| 236 | 未来工厂 | 场景 | Workflows vs. Business Processes 工作流与业务流程之间关系 | Agile, AIZEN |
| 235 | 未来工厂 | 场景 | 元宇宙解决下一个关键矛盾就是算力规模超过人应掌握合理知识的极限 | meta, futurefactory, im |
| 234 | 未来工厂 | 场景 | 从智能制造发展历程看智能制造的推进 | AIZEN, futurefactory, im |
| 233 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂将关注哪些指标？ | futurefactory, faq |
| 231 | 未来工厂 | 场景 | 麦肯锡：构建未来工厂的六项要素 | AIZEN, aizenx, Map |
| 230 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂都有什么样角色？ | aizenx, org, talent |
| 227 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂能力元 | AIZEN, faq, aizenx, Map |
| 226 | 未来工厂 | 场景 | IBM眼里的智能工厂有哪些特点？ 未来工厂特点 | ibm, futurefactory |
| 225 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂的数字化转型战略 | digitalization, faq |
| 224 | 未来工厂 | 场景 | 为什么敏捷对未来工厂如此重要？ | Agile, pbl |
| 223 | 未来工厂 | 场景 | 为何要做业务分层和模块化设计？ SuperBOM | ipd |

| # | 项目 | 跟踪 | 主题 | 标签 |
|-----|------|------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 222 | 未来工厂 | 场景 | 制造企业以用户为中心的增长(Manufacturing as a Service) | futurefactory, maas, Agile |
| 221 | 未来工厂 | 场景 | 为何选择改善家未来工厂参访？ | faq, official, Map, hr, im, lean, qm |
| 220 | 未来工厂 | 场景 | 什么叫灯塔工厂？ 未来工厂 | futurefactory |
| 219 | 未来工厂 | 场景 | 赋能与使能的不同？ | futurefactory |
| 218 | 未来工厂 | 场景 | 国资委：数字化企业的新型能力赋能机制 | AIZEN, futurefactory, faq, aizenx, Map |
| 217 | 未来工厂 | 场景 | 如何通过数字孪生优化智能工厂物流规划问题？ | digitaltwin, logistics, lean, im |
| 216 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂如何应对特斯拉的成本要求？ | pains, tesla, costmapping, lean |
| 215 | 未来工厂 | 场景 | 数字化转型能力体系建设 | faq, AIZEN, aizenx, Map |
| 214 | 未来工厂 | 场景 | 浙江省“未来工厂”建设导则官方文件和解读 | futurefactory |
| 212 | 未来工厂 | 场景 | 制造即服务Manufacturing as a Service的关键支撑是什么？ | Agile, maas |
| 211 | 未来工厂 | 场景 | 数字时代的质量管理重点要去提升客户的终身价值 | quality, maas, qm |
| 210 | 未来工厂 | 场景 | 西门子数字化转型转舵 | digitalization |
| 209 | 未来工厂 | 场景 | DFSS与DMAIC的关系是什么？ About DMAIC | dfss, dmaic, qm |
| 207 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂之智能汽车产业链的可靠性设计如何做？ | quality, dfss, dmaic, digitalquality |
| 206 | 未来工厂 | 场景 | 如何从失败中学习？ | Agile, tesla |
| 205 | 未来工厂 | 场景 | 为什么数字化企业是能力驱动而不是面向过程的？ | futurefactory, tesla |
| 204 | 未来工厂 | 场景 | 未来人才应该如何学习？ | pbl, hr |
| 203 | 未来工厂 | 场景 | 未来工厂是什么样子的？ | futurefactory, digitaltwin |
| 202 | 未来工厂 | 场景 | 从特斯拉看未来工厂 特斯拉与丰田有何不同？ | futurefactory, tesla, hr, im, lean, qm |
| 196 | 未来工厂 | Talk | 马斯克讲的工作方法是什么？ | tesla, dfss |
| 148 | 未来工厂 | 场景 | 动态线平衡模拟帮助Chrysler节省500万美金 | dvsm, cost |
| 145 | 未来工厂 | 方案 | DFSS研发质量能力营帮助中国研发首次做出满足中国市场的正确产品 | dfss, pbl, aizenx, qm |
| 143 | 未来工厂 | 认知 | 什么是线平衡 | cost, capacity |
| 142 | 未来工厂 | 认知 | 什么是系统仿真 | simulation, OR |
| 137 | 未来工厂 | 史诗 | 基于产量会计及ABC作业成本法的系统性降本(适用流程型行业及自动化程度较高的行业) | cost, process |
| 135 | 未来工厂 | 方案 | 自动化/半自动化精益产线设计/优化实现设备投资回报最大化 | cost, automation, karakuri, sop, assembly |
| 133 | 未来工厂 | 方案 | AR眼镜智能监理 | cost, smartglass |
| 132 | 未来工厂 | 场景 | 如何做好物料需求和物料计划？ | cost |
| 131 | 未来工厂 | 方案 | 照明企业组装作业的改善与高品质传承 | sop, training, quality |
| 129 | 未来工厂 | 方案 | 某大型跨国电器集团公司中国业务转型下通过销售可视化加强产销协同 | cost, supplychain |
| 122 | 未来工厂 | 方案 | 迪卡依OEM工厂的远程审核加速疫情下的信息流转 | cost, smartglass |
| 120 | 未来工厂 | 方案 | 某装备制造企业通过换型(Changeover)顺序优化缩短换型时间 | smed |
| 118 | 未来工厂 | 史诗 | 动态降本魔方 Demo | maas |

| # | 项目 | 跟踪 | 主题 | 标签 |
|-----|------|------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 117 | 未来工厂 | Talk | 如何建造一座未来工厂？ | futurefactory |
| 113 | 未来工厂 | 方案 | 作业双比较提高物流仓库中高附加值作业的传承 | cost, training, sop |
| 112 | 未来工厂 | 方案 | 多品种组合变动下，建立任何人都能有节奏的生产的作业方式 | sop, cost, hmlv, electronics |
| 109 | 未来工厂 | 史诗 | 关于sop软件 Demo | maas |
| 108 | 未来工厂 | 方案 | 某家居零售企业在电商化背景下的包装线提升 | cost, sop |
| 106 | 未来工厂 | 方案 | 精益智能布局助力多产品组合下的增产 | cost, futurefactory, simulation, capacity, layout, slp |
| 104 | 未来工厂 | 方案 | 福特汽车与济二机跨国质量远程验收项目 | cost, quality, smartglass |
| 103 | 未来工厂 | 方案 | 通过与模拟仿真结合的动态VSM精准高效降低交期与库存 | dvsm, futurefactory, inventory, hvIm, warehouse, lean, im |
| 102 | 未来工厂 | 场景 | 在线预约演示 | faq, official |
| 101 | 未来工厂 | 场景 | 动态降本魔方的工作方法 | costkube, costmapping, simulation, lean |
| 99 | 未来工厂 | 认知 | 制造业成本工程体系 | cost, lean |
| 97 | 未来工厂 | 方案 | 机器自动化导入的模拟分析提升设备投资回报率 | cost, sop, automation, flexible |
| 95 | 未来工厂 | 方案 | 如何实现流程能力提升，避免不必要的投资 | sop, cost, automation, capacity |
| 94 | 未来工厂 | 认知 | 为何改善家要重视并采用跨界团队？ | official, faq |
| 93 | 未来工厂 | Talk | 将持续改善融入到企业日常工作之中 | kaisys |
| 92 | 未来工厂 | 认知 | 产品与项目的区别是什么？ | Agile, faq, AIZEN |
| 91 | 未来工厂 | 场景 | 通过业务分层和共用基础模块管理优化降低成本 | cost, warehouse, costkube |
| 89 | 未来工厂 | 认知 | shu-ha-ri 守破离学习模式 | pbl, hr |
| 88 | 未来工厂 | 场景 | 支持企业产销联动，以销带产，以产促销 | costkube |
| 85 | 未来工厂 | 认知 | What is Factory of the Future? by BCG 未来工厂是什么样子的？ | futurefactory |
| 84 | 未来工厂 | 方案 | 面向汽车及工业品行业的精准报价决策及财务分析 | cost, costmapping |
| 83 | 未来工厂 | 认知 | 为什么今天需要PBL学习？ | pbl, Map |
| 82 | 未来工厂 | 方案 | 全球各地的供应商质量经理们的远程在线LSS辅导 | smartglass, training, coaching, pbl, remote |
| 81 | 未来工厂 | 史诗 | 与客户及合作伙伴一起构建协同创新的网络 | official |
| 80 | 未来工厂 | 方案 | 远程指导与运维：台泥与西门子远程系统验收检修项目 | smartglass, remote |
| 79 | 未来工厂 | 方案 | 如何通过与模拟仿真结合的动态VSM找到最佳改善组合？ | cost, dvsm, lean |
| 78 | 未来工厂 | 认知 | 未来工厂经理(Future factory Manager) 职责 | futurefactory |
| 77 | 未来工厂 | 场景 | 如何基于模拟仿真的流程优化及重构高效降本？ | cost, bpr |
| 76 | 未来工厂 | 场景 | 如何通过VA/VE降低原材料成本？ | designtocost, cost |
| 74 | 未来工厂 | 认知 | 如何通过Design thinking来理解并创造未来？ | designthinking |
| 73 | 未来工厂 | 认知 | 什么是估时作业成本法？ | cost, book |
| 72 | 未来工厂 | 认知 | 未来工厂管理者重要的三个能力是1.理解力 2.直觉力和解决力 | futurefactory |
| 71 | 未来工厂 | 认知 | 什么是标准成本法？ | cost |

| # | 项目 | 跟踪 | 主题 | 标签 |
|----|----------|------|------------------------------------------|----------------------|
| 70 | 未来工厂 | 认知 | 战略成本管理之成本动因分析 | |
| 69 | 未来工厂 | 认知 | 战略成本管理之价值链分析 | |
| 68 | 未来工厂 | 认知 | 战略成本管理之战略定位分析 | |
| 67 | 未来工厂 | 方案 | 建立企业级未来工厂社区 | itr, pbl |
| 66 | 未来工厂 | 认知 | 什么是战略成本管理？ | cost |
| 65 | 未来工厂 | Talk | 您的企业降本中遇到哪些问题？ | cost, costkube |
| 64 | 未来工厂 | 史诗 | 数字化标准工时模拟产能与精准报价 | sop |
| 63 | 未来工厂 | 场景 | 在产品早期阶段通过SOP软件快速作出标准作业书 | sop |
| 62 | 未来工厂 | Talk | 新产品导入量产做到又快又好 | sop |
| 61 | 未来工厂 | 方案 | 某通讯机器制造企业构建多品种小批量的灵活作业单元 | sop |
| 60 | 未来工厂 | 方案 | 未来工厂社区的工作方法 | official |
| 59 | 未来工厂 | 方案 | IE新品量产怎样又快又好？ | sop, npi |
| 58 | 未来工厂 | 认知 | 发起Talk | futurefactory |
| 57 | 未来工厂 | 方案 | 动态环境下应该如何更好的做计划？ | futurefactory |
| 56 | 未来工厂 | 史诗 | 未来工厂需要哪些关键能力？ | futurefactory |
| 55 | 未来工厂 | 史诗 | 敏捷改善，支持作战。 | futurefactory, Agile |
| 52 | 敏捷管理系统演示 | 场景 | 万事皆可关联 | |
| 48 | 敏捷管理系统演示 | 场景 | 如何像拼图一样工作？ | scrum |
| 47 | 敏捷管理系统演示 | 方案 | 改善家如何使用敏捷改善管理系统 | kaisys |
| 38 | 敏捷管理系统演示 | 场景 | 基于PBL的Coach | pbl, coach |
| 37 | 敏捷管理系统演示 | 场景 | 调查: 您的企业目前是如何做好项目管理和知识管理的？ | |
| 36 | 敏捷管理系统演示 | 方案 | 3. 改善家知识管理Demo | pbl |
| 35 | 敏捷管理系统演示 | 方案 | 1. Problem-Based Learning PBL创造性学习Demo | 4p, pbl, scrum |
| 33 | 敏捷管理系统演示 | 方案 | 2. 传统规划执行存在哪些不足？ 动态改善管理与执行Demo | |