

未来工厂 - 方案 #344

使用SLP+EIQ+SHA并结合仿真优化分析(算法)的规划物流仓储的案例

四月 22, 2024 12:05 下午 - jane

状态:	设备运用维护:物流	开始日期:	四月 22, 2024
优先级:	高	计划完成日期:	
指派给:		% 完成:	70%
类别:		预期时间:	0.00 小时
目标版本:	未来工厂参访		
关联联系人:	Jane Tao		
描述			
传统仓库存在的问题传统仓库布局有以下3点问题：			
1) 以定性方法为主；			
2) 是一种静态的布局方法；			
3) 缺少对不合理布局的预知能力			
· A从整体角度出发，就物流供应链系统%进行分析与展望；%			
B主要就林产品配送%功能模块，用态势分析法展开论述；%			
· 而仓储模块，C也只是采利用Flexsim软件对林产品仓储中心进行仿真			
· D针对配送中心仓库布局的复杂性和产品多样性的特点结合模糊综合评价法，借助模糊数学的隶属度理论把定性评价转化为定量评价%，从而对各种布局方式进行评判，求解仓库布局的最优方案；			
· E针对仓储区域的规划问题，提出了基于{color:#ff0000;}ABC法和自适应混合遗传算法的两阶段布局优化策略%，并应用自适应混合遗传算法进行求解；%			
· F利用社会网络分析法和系统布置设计法（systematic layout planning, SLP）相结合的方式建立仓储布局优化的数学模型%以提高仓储布局的效率和效益。%			
以林产品仓储布局为研究对象，采用优化后的SLP法结合SHA法对布局进行重新设计，并在EIQ分析基础上，以搬运成本最低为目标比较多个方案，最终选择最佳布置方案。%			
%SLP和EIQ基本要素分析结合--从而解决物流战略规划问题，有利于仓库的合理规划。			
2.SLP和SHA结合--物料搬运系统设计方法SHA才能设计出比较合理的仓储布局方案。			
本研究采用优化后的SLP法，以林产品仓储布局为对象，结合SHA法对林产品仓储布局进行重新设计，在EIQ数据分析基础上，提出了新的林产品仓储布局方案。			
具体步骤:			
1.公司林产品原料供应仓库的基本情况			
2.仓库要素基本分析			
3.仓库功能区综合关系分析			
4.仓库功能区面积相关图			
5.SLP布局优化方案评价和选择			

历史记录

#1 - 四月 22, 2024 12:06 下午 - jane

- 描述 已更新。

#2 - 四月 22, 2024 12:06 下午 - jane

- 状态从 Develop:需求分发 变更为 设备运用维护:物流

- 优先级从 普通 变更为 高

- % 完成从 30 变更为 70

#3 - 四月 22, 2024 12:06 下午 - jane

- 主题从 一个跨域团队使用SLP+EIQ+SHA并结合仿真优化分析(算法)的案例! 变更为一个跨域团队使用SLP+EIQ+SHA并结合仿真优化分析(算法)的规划物流仓储的案例

#4 - 四月 22, 2024 04:22 下午 - jane

- 主题从 一个跨域团队使用SLP+EIQ+SHA并结合仿真优化分析(算法)的规划物流仓储的案例 变更为使用SLP+EIQ+SHA并结合仿真优化分析(算法)的规划物流仓储的案例

#5 - 四月 22, 2024 04:22 下午 - jane

- 关联联系人 Jane Tao 已添加