

# 未来工厂 - 场景 #347

## DOE实验设计

四月 22, 2024 12:27 下午 - jane

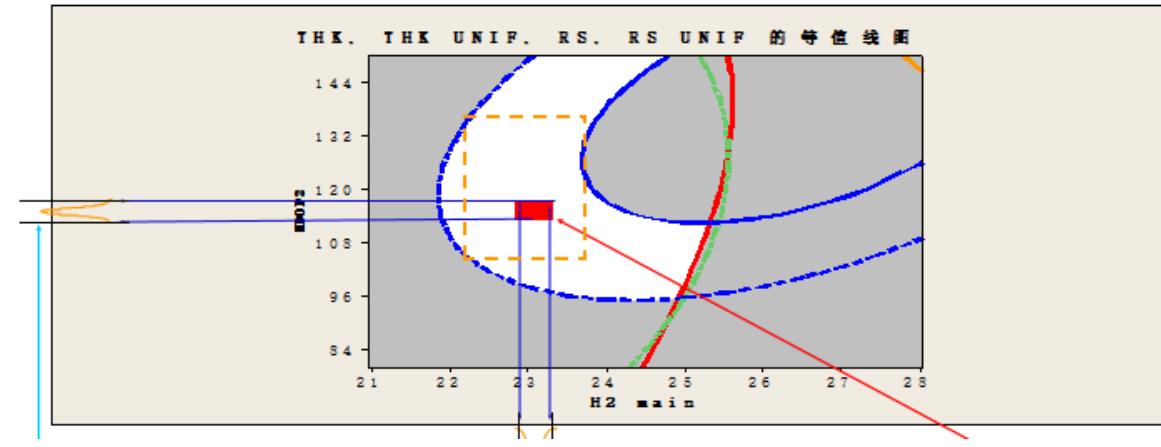
状态:	产品设计	开始日期:	四月 22, 2024
优先级:	高	计划完成日期:	
指派给:		% 完成:	30%
类别:		预期时间:	0.00 小时
目标版本:	未来工厂参访		
关联联系人:			

### 描述

核心痛点：最佳参数组合难寻，试错成本高

随着以半导体、医药医疗器件、新能源、新材料、化工等为代表的高新技术企业产品设计、制造及装备生产领域的迅猛发展，新工艺调试新设备上线各项工作都在扎实推进，全体员工为建成一流的特色工艺研发和生产制造平台，为全球产业发展做出卓越贡献。在高速发展中，就需要大量的研发设计、工艺改进与质量提升人才，尤其是掌握高效解决问题方法论的大量工程技术人员。

完全析因实验与筛选实验的设计与应用的基础上，介绍了以最快的上升路线达到最佳的区域，并寻找最佳的工艺窗口的技巧，讲解了响应曲面法(RSM) / EVOP及稳健设计(Robust Design)等优化方法；节约资源的序贯实验设计法、多指标的优化、成本指标的优化；介绍了实验设计与数据处理的基本原理与应用方法，从而能够在今后实际工作中设计合理的实验方案及合理处理有关实验数据，开发新产品与优化工艺参数。



### 历史记录

#1 - 四月 22, 2024 12:27 下午 - jane

- 状态从 Define:需求分析 变更为 产品设计

- 优先级从 普通 变更为 高

- % 完成从 20 变更为 30

### 文件

clipboard-202404221227-ajoeb.png

18.4 KB

四月 22, 2024

jane